



Beaver 523PRO станок четырехсторонний

Цена: 2 500 000 рублей

Местонахождение станка: Кировская область

Станок четырехсторонний Beaver 523PRO предназначен для профильной и плоскостной обработки пиломатериала с целью получения различных погонажных изделий на высоких скоростях подачи благодаря возможности применения гидрозажимного инструмента и наличию контропоры и джоинтера на пятом шпинделе.

Количество шпинделей, шт: 5;

Диаметр шпинделей, мм: 40;

Скорость вращения шпинделей, об/мин: 6000;

Ширина обрабатываемой заготовки, мм: 20 – 230;

Высота обрабатываемой заготовки, мм: 8 – 160;

Минимальная длина, мм: 250.

Расположение шпинделей, мощность двигателей и диаметр устанавливаемых

фрез:

первый нижний шпиндель, кВт: 7,5, (110 – 145 мм);

правый шпиндель, кВт: 7,5, (110 – 200 мм);

левый шпиндель, кВт: 7,5, (110 – 200 мм);

верхний шпиндель, кВт : 11, (110 – 200 мм);

второй нижний шпиндель, кВт: 11, (110 – 200 мм).

Скорость подачи м/мин 6-45 (инвертор)

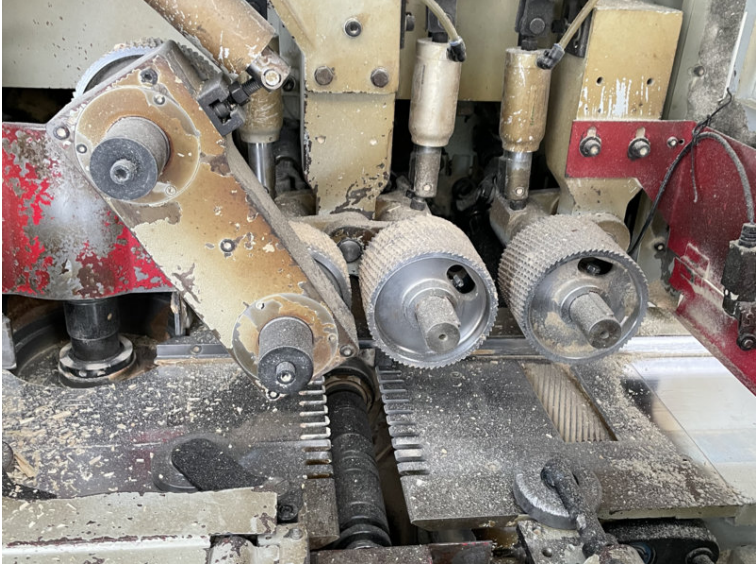
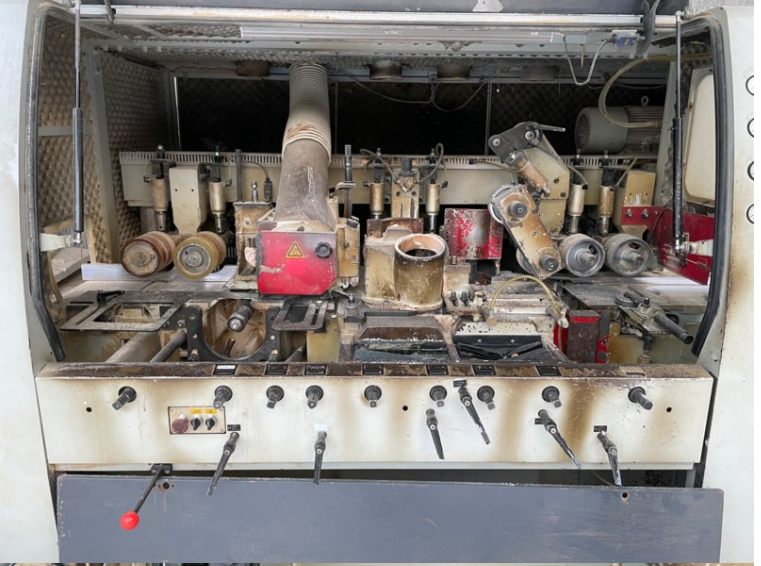
Двигатель подачи 3 кВт.

Двигатель перемещения траверсы вверх/вниз, 1,1 кВт.

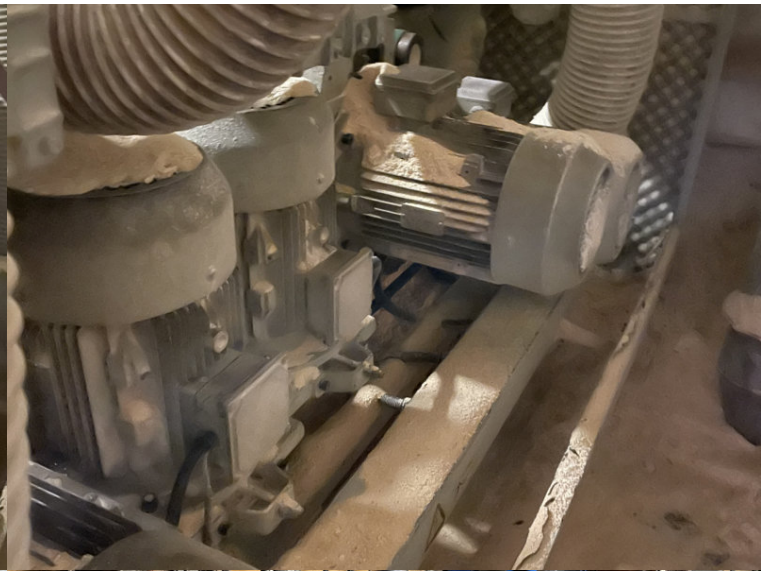
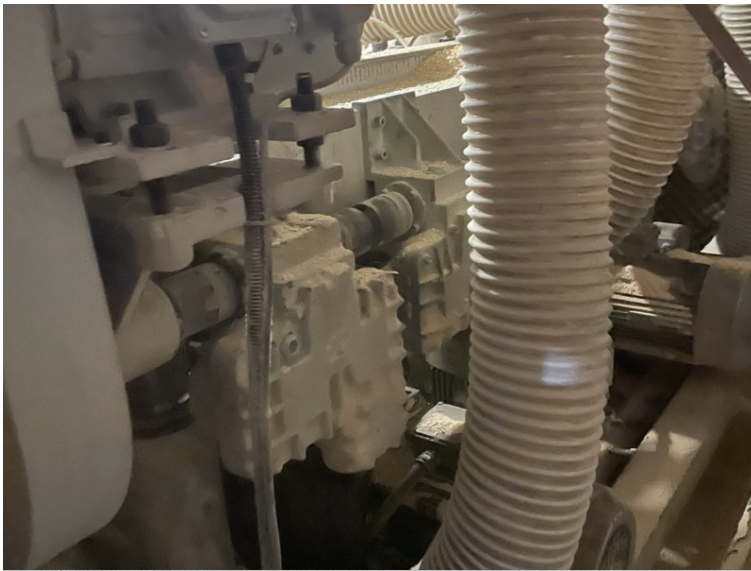
Общая установленная мощность, кВт 48,6;

Габаритные размеры (длина*ширина*высота) мм: 3800*1700*1700;

Масса, кг 4000.







2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (основные параметры и размеры)

2.1 Техническая характеристика (основные параметры и размеры)

Основные параметры и размеры приведены в табл. 1.

Руководство по эксплуатации 11

Таблица 1

№	Наименование	Ед.	Технические параметры
1.	Размер обрабатываемых заготовок	мм	толщина - от 20 до 40 (max. диаметр фрезы Ø130)
	Головка	мм	толщина - 8 max-Ø160 (max. диаметр фрезы Ø160)
	Скорость подачи	м/мин	6-24
2.	Скорость вращения шпинделя	м/мин	6-45
	Скорость вращения шпинделя	м/мин	6-45
3.	Положение стола	мм	10
	Перемещение стола	мм	10
4.	Перемещение базовой шпинделя	мм	10
	Частота оборотов	об/мин	6000 об/мин
5.	Диаметр шпинделя	мм	Ø40
	Наружный диаметр фрезы	мм	min=Ø110 max=Ø145
	Max. длина фрезы	мм	250 (включая пазовую фрезу)
	Наружный Диаметр базовой фрезы	мм	На 20 больше чем нижний.
	Толщина пазовой фрезы	мм	10
	Осевое перемещение шпинделя	мм	20
6.	Мощность мотора	кВт (HP)	5.5(7.5)-7.5(10)
	Частота оборотов	об/мин	6000 об/мин 7500 (с опциями)
	Мощность мотора	кВт (HP)	2x5.5(7.5)-7.5 (10)

№	Наименование	Ед.	Технические параметры			
			4 шпинделя	5 шпинделя	6 шпинделя	7 шпинделя
7.	Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000
	Наружный диаметр фрезы	мм	110	110	110	110
	Max. длина фрезы	мм	240	240	240	240
8.	Осевое перемещение шпинделя	мм	20	20	20	20
	Мощность мотора	кВт (HP)	2x7.5(10)-11 (15)	2x7.5(10)-11 (15)	2x7.5(10)-11 (15)	2x7.5(10)-11 (15)
9.	Обрезиненные ролики	мм	Ø140x335	Ø140x335	Ø140x335	Ø140x335
	Обрезиненные ролики	мм	Ø140x335	Ø140x335	Ø140x335	Ø140x335
10.	Диаметр шпинделя	мм	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
	Диаметр шпинделя	мм	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
11.	Электродвигатель привода подачи	кВт (HP)	3(4)	3(4)	4(5.5)	5.5(7.5)
	Электродвигатель подачи и опускания traversы	кВт (HP)	4	4	4	4
12.	Электродвигатель подачи и опускания traversы	кВт (HP)	1.1	1.1	1.1	1.1
	Пневматическое давление	МПа	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.5-0.8
13.	Установленная мощность двигателя	кВт (HP)	28.1 (38)	35.6 (48)	44.1 (59.5)	51.5 (69)
	Установленная мощность двигателя	кВт (HP)	37.6 (50.5)	48.6 (65.5)	60.6 (82)	69.6 (94)

Примечание:
 * Обработка производится в непрерывном потоке.
 ** Высота устанавливаемого инструмента зависит от диаметра. Чем больше диаметр, тем меньше высота устанавливаемого блока инструмента, например: Ø 110 x 240; Ø 125 x 150; Ø 145 x 135; Ø 180 x 75.
 Допустимые отклонения на основные параметры: по п. 17 ± 1%; по п. 18 ± 3%